

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ		
Изделие	Описание	Мощность
<b>CE50H3</b>	Гидравл. позиционирование, 3 приводных ролика	Три фазы
<b>CE50H3V2</b>	Гидравл. позиционирование, 3 приводных ролика 2 скорости	Три фазы
<b>CE50H2</b>	Гидравл. позиционирование, 2 приводных ролика	Три фазы
<b>CE50H2V2</b>	Гидравл. позиционирование, 2 приводных ролика 2 скорости	Три фазы

MODELS AVAILABLE		
Article	Description	Tension
<b>CE50H3</b>	Hydraulic 3 drive rolls	Three phase
<b>CE50H3V2</b>	Hydraulic 3 drive rolls 2 speed model	Three phase
<b>CE50H2</b>	Hydraulic 2 drive rolls	Three phase
<b>CE50H2V2</b>	Hydraulic 2 drive rolls 2 speed model	Three phase

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Максимальное сечение для трубы 80 x 2 мм
- Максимальное сечение для газовой трубы 2-1/2" x 3,6 мм
- Максимальное сечение для углового профиля 60 x 60 x 6 мм
- Комплект универсальных роликов входит в объем поставки каждого станка
- Кованые валы из хромоникелевой стали, обработанные и отшлифованные для обеспечения максимальной производительности при минимальных радиусах
- Надежная и устойчивая рама станка с очень прочными деталями
- Система перемещения упорного ролика вниз, запатентованная компанией «Ercolina», которая минимизирует деформацию профиля
- Управление посредством программируемой сенсорной панели и цифровой индикации позиционирования центрального ролика
- Возможность сохранения до восьми (8) программ и неограниченного числа паролей

## FEATURES

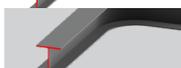
- Maximum capacity per tube 80 x 2 mm
- Maximum capacity for gas pipe 2-1/2" x 3.6 mm
- Maximum capacity for corner profiles 60 x 60 x 6 mm
- Universal roller set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimum bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts
- Patented Ercolina thrust roller descent system that minimizes profile deformation
- Control with programmable touchpad and digital readout of central roller positioning
- Up to eight (8) programs and unlimited passwords can be stored



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Диаметр вала / Roll Shaft Diameter	50 мм
Диаметр стандартного ролика / Standard Roll Diameter	178 мм
Макс. длина хода центрального ролика / Max Center Roll Stroke	142 мм
Частота вращения вала / Roll Shaft Speed	9 об/мин / 9–18 об/мин (модель V2)
Число независимых приводных роликов / Independent Drive Rolls	3 гладких / smooth
Напряжение / Voltage	220/240–380/440 В
Двигатели / Motors	1,85 кВт
Мощность гидравлического двигателя / Hydraulic Motor Power	1,50 кВт
Основная рама станка / Machine Mainframe	Литейный чугун / Cast iron GS500
Усилие поршня / Piston Force	100000 Н
Рабочее положение станка / Machine Operating Position	Горизонтальное/Вертикальное / Horizontal/Vertical
Позиционирование верхнего ролика / Setting of the upper roll	Гидравлическое / Hydraulic
Дисплей / Display	Цифровое / Digital
Конструкция рамы станка / Machine Body Construction	Сварная стальная / Welded Steel
Количество программ / Number of Programs	8
Электрическое ножное педальное управление / Electric foot Pedal control	Да / Yes
Габариты / Dimensions LxLxH	650x1270x1100
Масса / Weight	430 кг

## МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY				Размеры / Dimensions (мм)	Мин. радиус / Ra min. (мм)	Инструменты/ Tooling	
	2-1/2" газовая x 3,6	400	RT+TI		110x15	450	SR+TI
	80x2	800	RT+TI		60x60x6	350	RS+SR+TI
	60x60x3	600	SR+TI		60x60x6	350	RS+SR+RA
	60x40x3	600	RS+SR+TI		80x80x6	400	RS+TI
	100x40x4	1300	SR+TI		80x80x6	400	RS+SR+TI
	60x30x3	600	SR+TI		100x45x6	350	SR+TI
	60x30x3	600	SR+TI		100x45x6	350	SR+TI
	40	250	RT+TI		-	-	-
	40x40	350	RS+TI		-	-	-
	40x40	350	SR+TI		-	-	-
	60x10	300	RS		-	-	-

**SR:** набор специальных роликов или прокладок / special roll or spacers set  
**TI:** предохранительная поперечина / straightening tie bar  
**4R:** четвертый ролик / fourth roller

**RS:** комплект стандартных роликов (входит в объем поставки) / standard rolls set (included)  
**RT:** комплект роликов для труб и прутков / rolls set for tubes and bars  
**5R:** пятый ролик / fifth roller

